

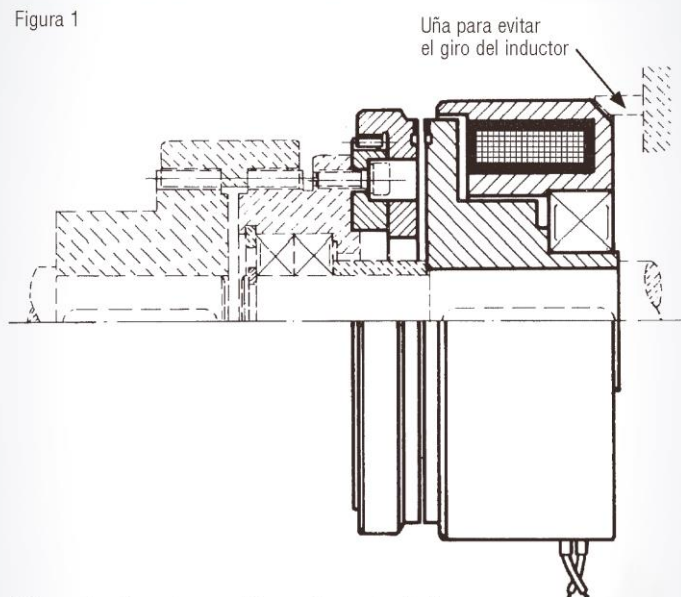
EMBRAGUES ELECTROMAGNÉTICOS

DE DIENTES CON BOBINA ESTÁTICA Tipo SED

EJEMPLOS DE MONTAJE

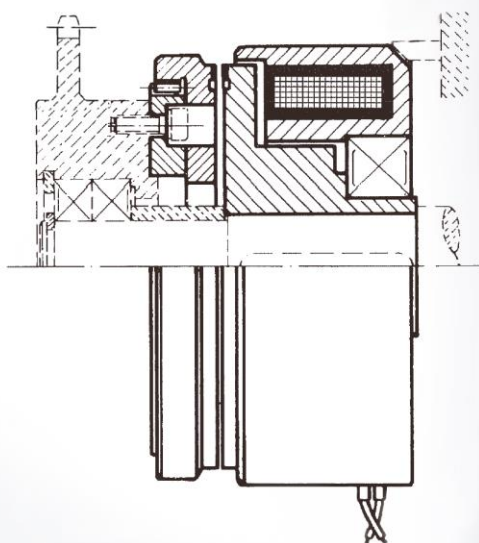
Montaje uniendo 2 ejes independientes por medio de un acople elástico

Figura 1



Montaje de adaptación sobre eje único de un piñón de cadena

Figura 2



Descripción

Estas unidades se caracterizan por sus reducidas dimensiones, en relación a su elevada capacidad de transmisión de par y por su disposición de bobina por rodamiento.

Por su construcción, son unidades que no admiten deslizamiento por lo que deben seleccionarse con el margen de seguridad adecuado.

El embrague debe efectuarse en parado o a baja velocidad, dependiendo ésta de las inercias del sistema. A mayor inercia, velocidad más baja y para inercias fuertes, embragado en reposo. El desembragado puede efectuarse a cualquier régimen.

Estas unidades pueden trabajar en cualquier posición y también en ambientes lubricados, etc.

Por su construcción, no requieren ningún mantenimiento especial.

Aplicaciones

En el acoplamiento de mecanismos de toda clase de máquinas que requieran **pares elevados, ausencia de deslizamientos, espacios reducidos**, etc. y **que puedan ser conectados en reposo o a mínima velocidad**.

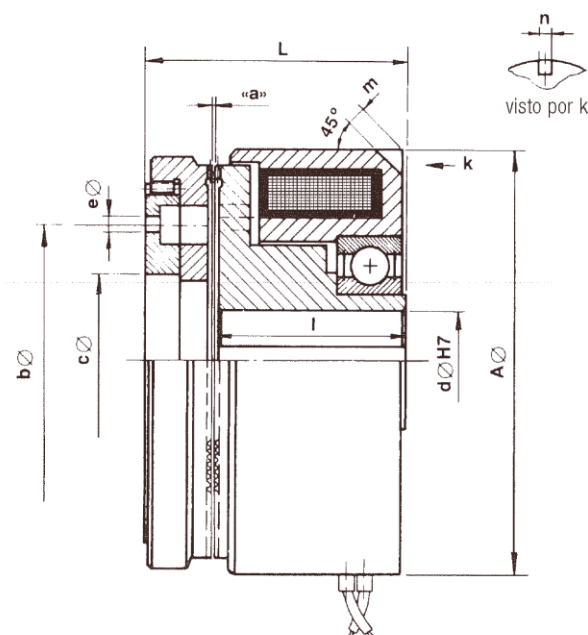
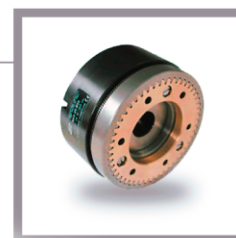
Montaje

Pueden montarse uniendo dos ejes en línea, por medio de un acoplamiento elástico o uniendo ejes en paralelo, por medio de piñones, poleas, etc. (ver ejemplos de montaje).

Conectable a muy baja velocidad de giro o en reposo.

EMBRAGUES ELECTROMAGNÉTICOS DE DIENTES DE BOBINA ESTÁTICA Tipo SED

Características y dimensiones



Chaveteros s/. DIN 6885

TAMAÑO		4	10	20	40
Momento de giro	Nm.	40	100	200	400
R.p.m. máx. –una vez embragado–	n	5500	4000	3200	2800
Consumo bobina	W	15	20	25	30
Masa	kg	1,4	2,5	4	7,5
Espacio aire –cota “a”– desembragado	mm	0,2	0,2	0,3	0,4
	A	80	100	118	149
	b	50	64	78	100
	c	32	53	60	85
standard	d	15	20	25	30
máximo	d	20	25	30	42
	e	6 x Ø4,24	4 x Ø5,25	6 x Ø6,5	6 x Ø6,5
	L	50	54	65	78
	l	35,7	37,5	45	50
	m	4	5	6	6
	n	4	5	6	6

