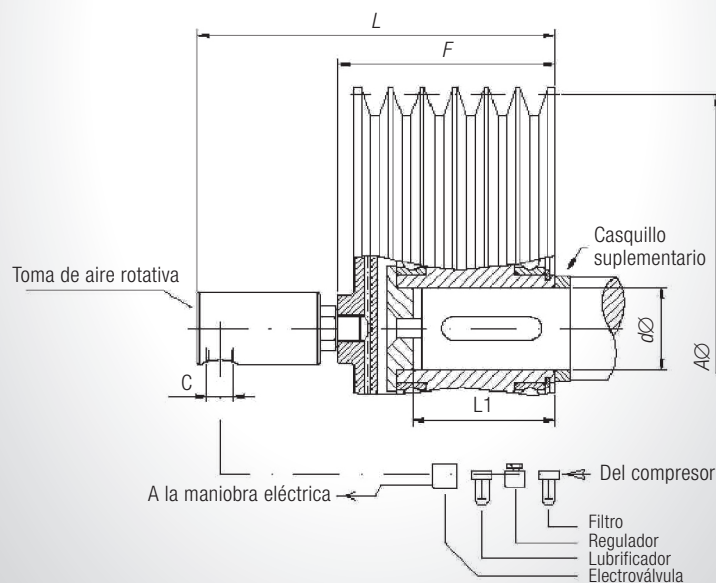


EMBRAGUES NEUMÁTICOS

Tipo ENP

Características y dimensiones



Descripción

El embrague EIDE tipo ENP es una unidad muy compacta de embrague neumático y desembrague por reacción de muelles. El embrague ENP se caracteriza por formar la polea parte integrante del embrague lo que se traduce en una construcción extremadamente compacta, robusta y ligera y con ausencia de partes salientes.

Otra característica destacable es su estanqueidad lo que le hace resistente a condiciones de funcionamiento adversas con presencia de agua, polvo, etc.

Existen poleas normalizadas estándar para cada tamaño aunque bajo demanda se construyen poleas de diferentes tipos o incluso sin ésta, adaptándonos así a las necesidades de los clientes.

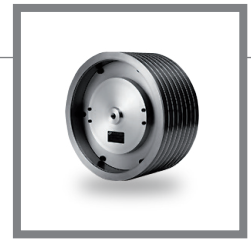
La alimentación de aire se efectúa mediante una toma de aire rotativa a la presión nominal de 5,5 bar.

Dado su estructura, no requiere ningún mantenimiento especial; el desgaste es mínimo y los rodamientos están engrasados en fábrica no necesitando posterior atención.

| TAMAÑO | ENP-50 | ENP-100 | ENP-200 |
|------------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Par máx. | 530 Nm a 5,5 bar | 850 Nm a 5,5 bar | 1750 Nm a 5,5 bar |
| Potencia a 1500 r.p.m. | 50 CV (37 Kw) | 100 CV (74 Kw) | 200 CV (147 Kw) |
| Polea Øp nom. | 200 mm | 280 mm | 315 mm |
| Construcción | 3 SPB | 6 SPB | 8 SPB |
| Ø máx. eje | 38 mm | 50 mm | 65 mm |
| Long. eje máx. | 70 mm | 85 mm | 105 mm |
| Presión nominal | 5,5 bar. | 5,5 bar. | 5,5 bar. |
| Presión máxima | 8 bar. | 8 bar. | 8 bar. |
| Velocidad máxima | 3.000 r.p.m. | 2.500 r.p.m. | 2.000 r.p.m. |
| A | 200 | 260 | 315 |
| F | 110 | 120 | 158 |
| L | 194 | 214 | 240 |
| D | 35 | 50 | 70 |
| L1 | 70 | 85 | 105 |
| C | 3/8 NPT | 3/8 NPT | 3/8 NPT |

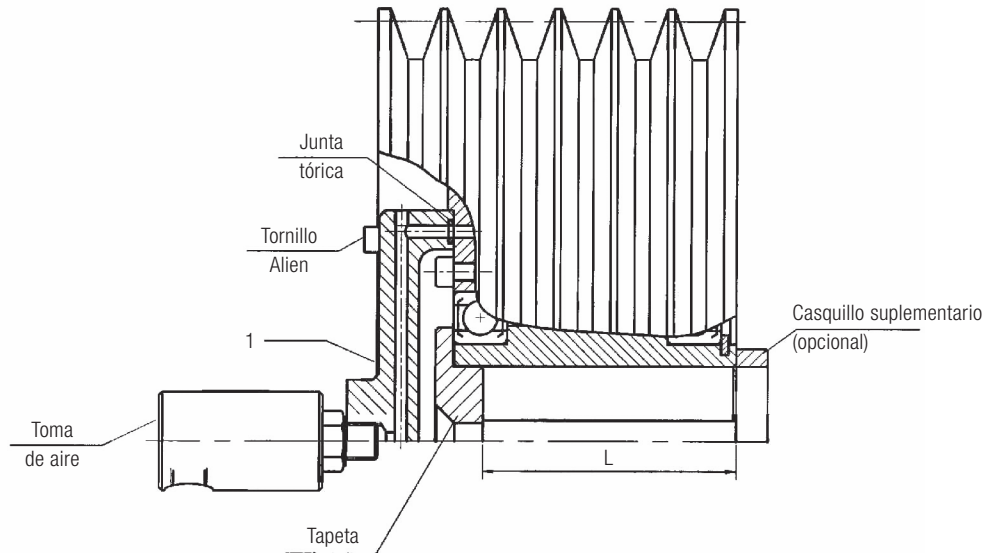
EMBRAGUES NEUMÁTICO

Tipo ENP



Es especialmente indicado para transmitir potencia entre ejes paralelos en todo tipo de máquinas como agitadores, cintas transportadoras, bombas hidráulicas, compresores, etc.

Por sus dimensiones extremadamente compactas está especialmente indicada su utilización en espacios reducidos como montajes en vehículos industriales, construcción naval, etc.



Montaje del embrague ENP

1. Desmontar pieza "1" sacando los tornillos Allen de sujeción (prestar atención con las juntas tóricas de estanqueidad).
2. Sacar tapeta.
3. Verificar tolerancias de eje y chaveta para un montaje correcto.
 - Si el eje donde va colocado el embrague es muy largo que "L" poner un casquillo suplementario.
 - Para evitar la corrosión intergranular que con el tiempo se produce entre el eje de la máquina y el agujero del embrague aconsejamos montar con grasa ALTEMP Q NB50 de KLÜBER.
4. Colocar el embrague en el eje. No golpear. Montar con la ayuda de una espiga y pletina s/croquis.
5. Fijar el embrague colocando la tapeta y asegurar el tornillo al eje con fijador.
6. Montar pieza "1" asegurándose que las juntas tóricas queden bien colocadas.
7. Montar las correas y la toma de aire.

En caso de tener que extraer el embrague del eje, usar dos espigas y pletina:

