

FRENOS NEUMÁTICOS



Descripción

El freno neumático modelo FNH puede usarse de forma continua; se caracteriza por tener la alimentación de aire a través de una cámara estática y por tener gran sensibilidad de respuesta a través de la regulación de la presión de aire.

El freno neumático FNH está indicado para aplicaciones de control de tensión – como en desbobinadoras de papel o de cable – ya que tiene una alta capacidad para la disipación del calor.

Características

- Alta sensibilidad
- Buena disipación del calor
- Peso reducido
- Par proporcional a la presión
- Mínima inercia
- Ejes en posición distinta

Aplicaciones

- Sistemas de control de tensión de banda.
- Desbobinadora para industria de papel, plástico, textil, artes gráficas, etc.

Dimensiones

TAMAÑO		120	150	180	216
Par máximo a 5,5 bar	Nm	20	60	120	250
Potencia disipable a n=500	W	100	180	350	680
Revoluciones por minuto máx.	rpm	2000	2000	1800	1800
J - momento de inercia -	Kg cm ²	9,90	20,22	45	80
Masa	Kg	2,5	3,3	8	10
	A	120	157	180	216
	L	49	59	62	67
	B	103	144	165	190
∅ Máx.	d	20	25	30	35
	C	55	75	-	110
	E	4	5	-	4
	F	14	16	15	19
	G	3 x 5.5	3 x 5.5	6 x M6	6 x 7
	H	8	6	6	8
	I	1/8" Gas	1/8" Gas	1/8" Gas	1/8" Gas

DE ALTA SENSIBILIDAD Tipo FNH

