HOJA TÉCNICA Nº 2217

FRENOS NEUMÁTICOS

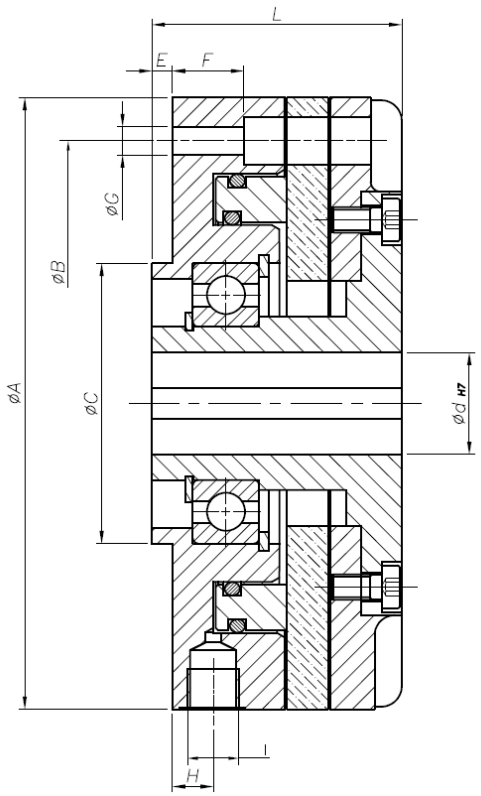


DE ALTA SENSIBILIDAD Tipo FNH

Descripción

El freno neumático modelo FNH puede usarse de forma continua; se caracteriza por tener la alimentación de aire a través de una cámara estática y por tener gran sensibilidad de respuesta a través de la regulación de la presión de aire.

El freno neumático FNH está indicado para aplicaciones de control de tensión – como en desbobinadoras de papel o de cable – ya que tiene una alta capacidad para la disipación del calor.



Características

- Alta sensibilidad
- Peso reducido
- Mínima inercia
- Buena disipación del calor
- Par proporcional a la presión
- Ejes en posición distinta

Aplicaciones

- Sistemas de control de tensión de banda.
- Desbobinadora para industria de papel, plástico, textil, artes gráficas, etc.

Dimensiones

TAMAÑO		120	150	180	216
Par máximo a 5,5 bar	**Nm**	20	120	180	250
Potencia disipable a n=500	**W**	100	180	350	680
Revoluciones por minuto máx.	**rpm**	2000	2000	1800	1800
J - momento de inercia -	**Kg cm²**	9,90	20,22	45	80
Masa	Kg	2,5	3,3	8	10
	A	**120**	**157**	**180**	**216**
	L	49	59	62	67
	B	**103**	**144**	**165**	**190**
Ø Máx.	d	20	25	30	35
	C	**55**	**75**	**-**	**110**
	E	4	5	-	4
	F	**14**	**16**	**15**	**19**
	G	3 x 5.5	3 x 5.5	6 x M6	6 x 7
	H	**8**	**6**	**6**	**8**
	I	1/8" Gas	1/8" Gas	1/8" Gas	1/8" Gas